



内孔直径28改为  
32, 倒角2×45°

- 技术要求
- 1、去除尖角毛刺；
  - 2、表面镀锌或发黑处理；
  - 3、未注尺寸以3D数模为准；

 第一角投影视图		一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司						
		线性	GB/T13914-6							
		角度	GB/T13915-3	材 料		Q235		名 称		
形位	GB/T13916-m									
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性				阶段标记	重量(Kg)	比例	H6垫板  件号(图号) GZ-QNFB11_V1			
设计	孙国	标准化			S	A			0.6	1:1
审核		批准			共 1 张      第 1 张					